

威綸科技股份有限公司

# 速度控制 試運轉

## FB MC\_MoveVelocity 功能

工程檔案範例

## 目錄

1. 簡介與系統運作.....	1
2. 安裝 Weintek Library .....	2
3. Codesys 專案加入 iR-PU01-P.....	3
4. iR-PU01-P 參數設定 .....	6
5. 功能塊介紹.....	10
6. 範例程序.....	12
7. 登入操作.....	15

## 1. 簡介與系統運作

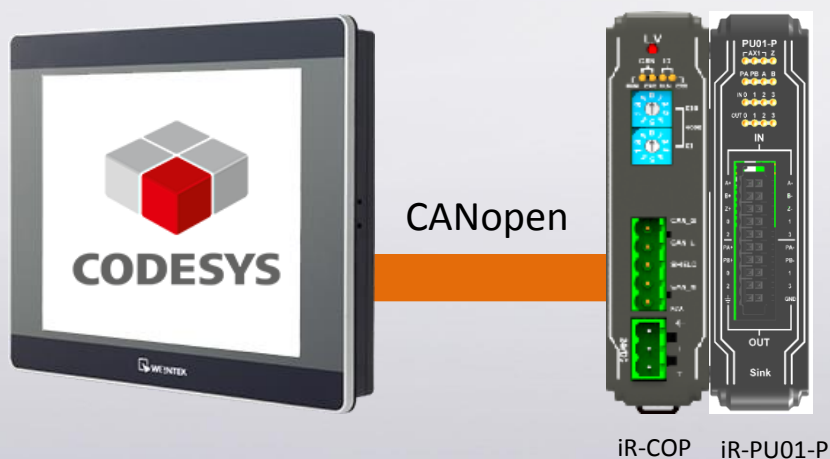
### 簡介

以下範例介紹如何使用 Weintek Library 功能塊及 iR-PU01-P，控制伺服或步進馬達進行試運轉操作。

使用 CODESYS 控制 iR-PU01-P 的脈波輸出信號，伺服或步進馬達的驅動器依據接收到 iR-PU01-P 送出的脈波信號，決定馬達轉動的距離與速度，達到定位或速度控制的應用。

(使用 iR-COP V1.03 版本，參考檔案 iR\_Application\_JOG\_Demo\_20190906、  
cMT-CTRL01 參考檔案 iR\_Application\_JOG\_Demo\_CTRL\_20200707、  
cMT-HMI 參考檔案 iR\_Application\_JOG\_Demo\_HMI\_20200707)

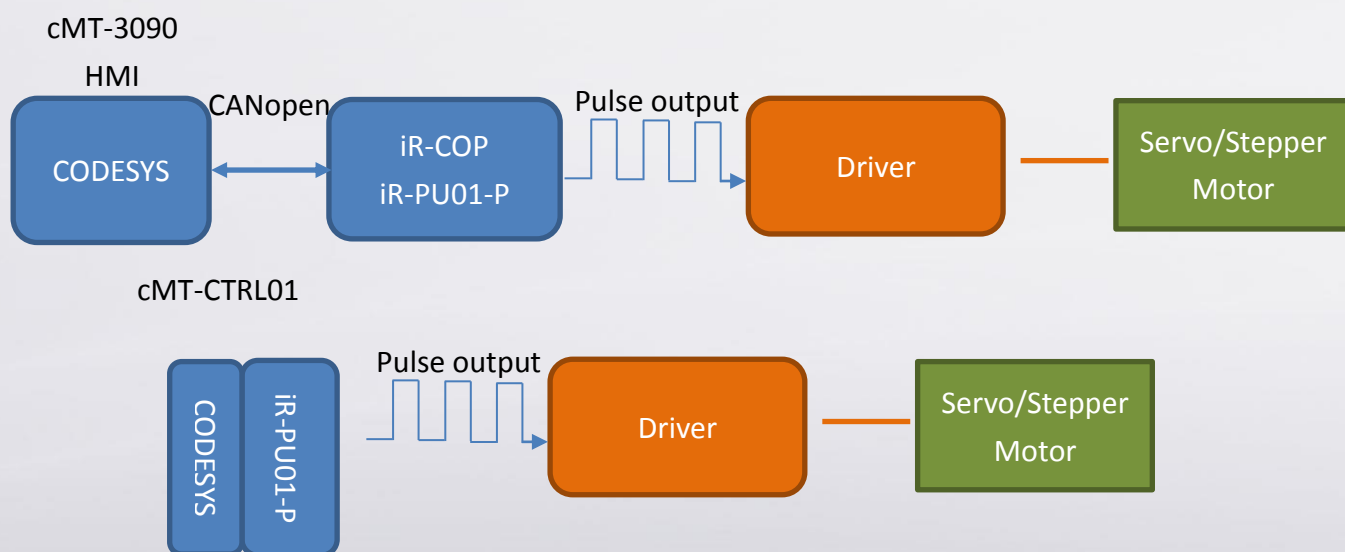
### 系統





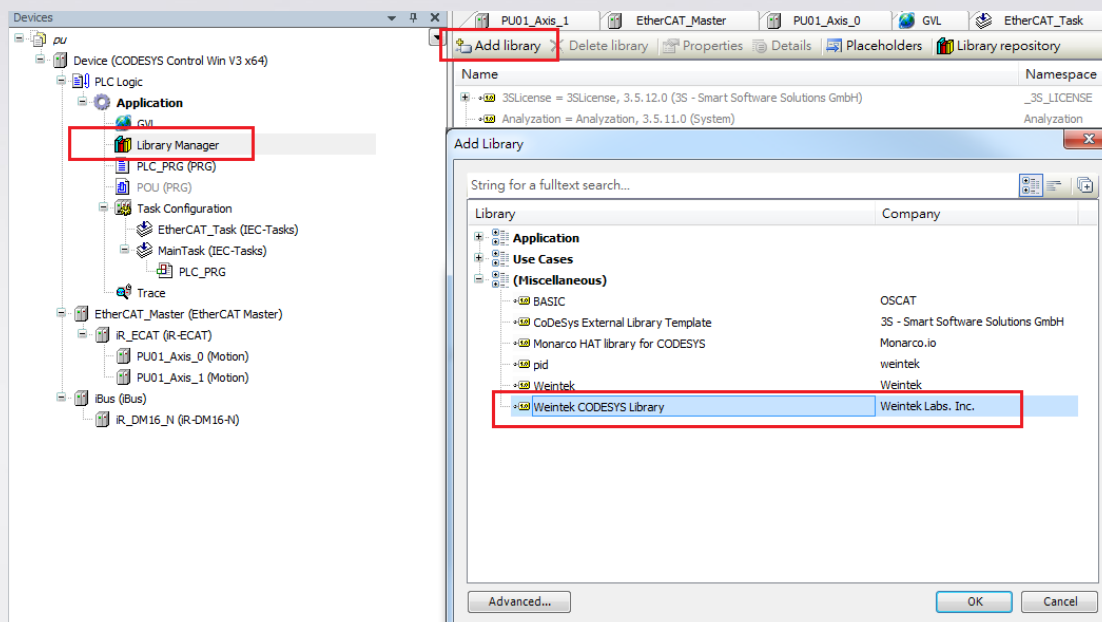
cMT-CTRL01 iR-PU01-P

### 試運轉信號流程圖：



## 2. 安裝 Weintek Library

1. 開啟威綸官網下載頁面，搜尋 [cMT+CODESYS Package] 下載並安裝。  
<https://www.weintek.com/globalw/Download/Download.aspx>  
 (此包括 iR-PU01-P 的裝置描述檔安裝)
2. 在 CODESYS 軟體介面上加入 Weintek CODESYS Library。



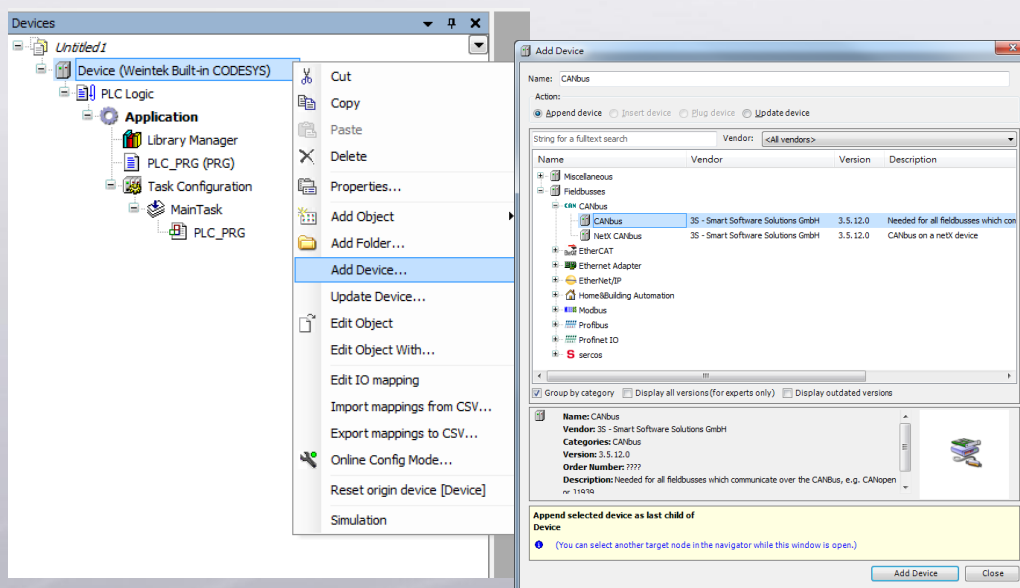
3. 完成安裝，即可使用 Motion Function Block。

## 3. Codesys 專案加入 iR-PU01-P

3.1. 使用 Weintek Built-in CODESYS 加入 iR-PU01-P 裝置

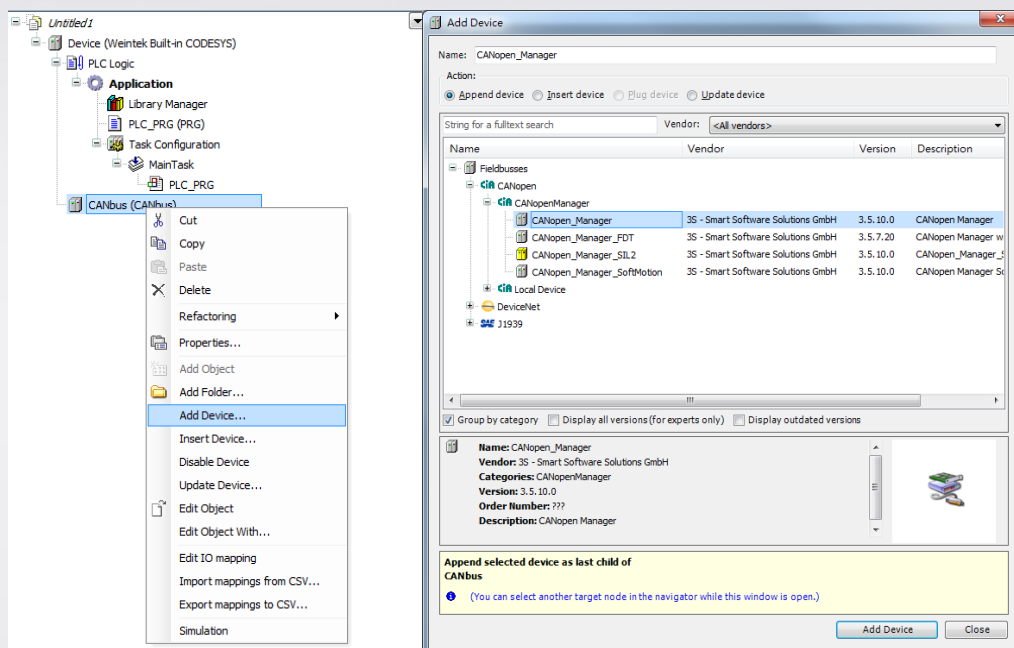
- 加入 CANbus 裝置：

[Device]->[Add Device]->[Fieldbusses]->[CANbus]



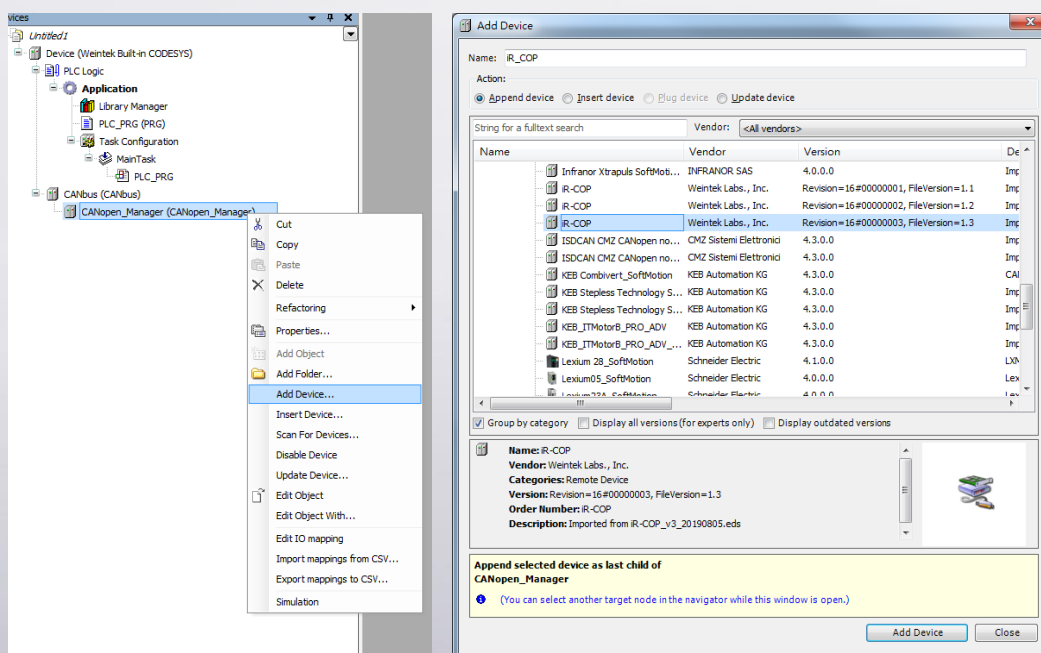
- 加入 CANopen\_Manager 裝置：

[CANbus]->[Add Device]->[CANopen\_Manager]



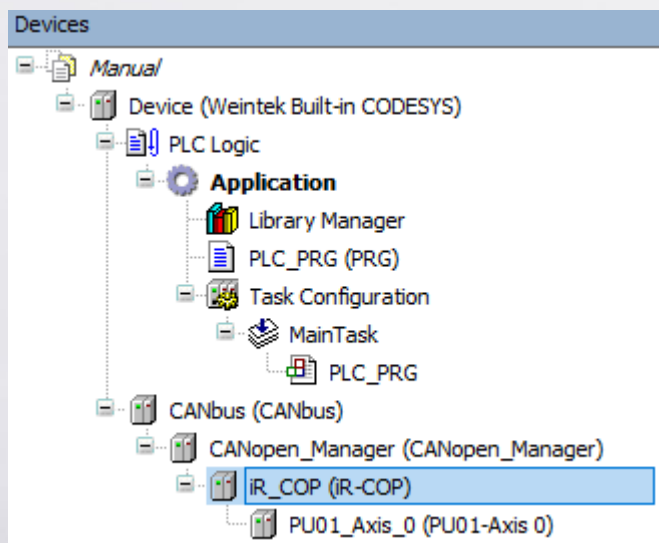
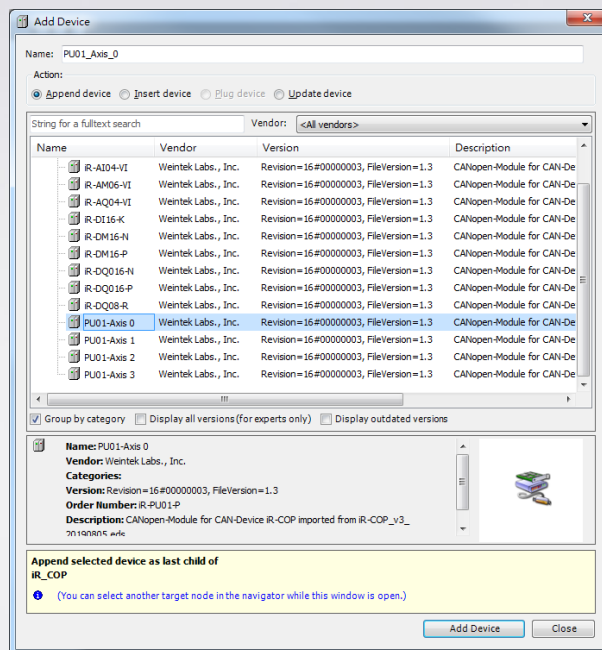
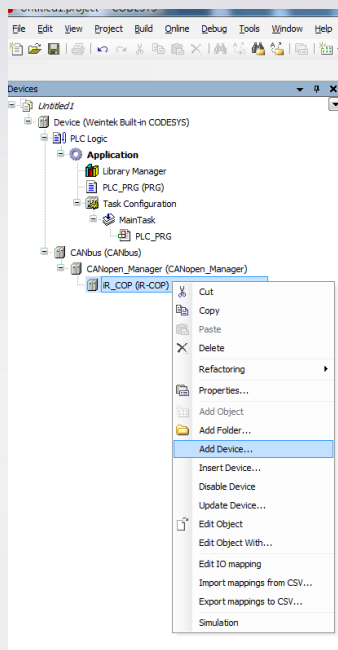
- 加入 iR-COP 模組：

[CANopen\_Manager] ->[Add Device]->[iR-COP] (版本 V1.3)



- 加入 iR-PU01-P 模組：

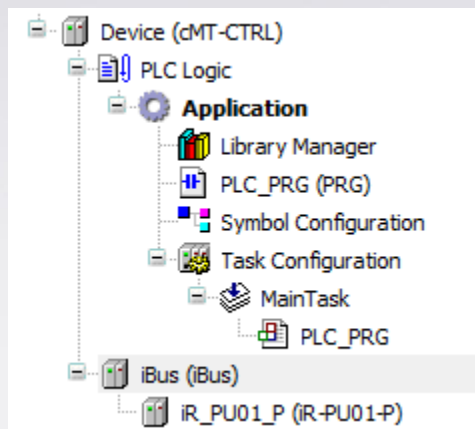
[iR-COP]->[Add Device]->[PU01-Axis 0]



## 3.2. 使用 cMT-CTRL 加入 iR-PU01-P 裝置

- 加入 iR-PU01-P 裝置：

[iBus]->[Add Device]->[Miscellaneous]->[iR-PU01-P]



#### 4. iR-PU01-P 參數設定

範例使用設定項：

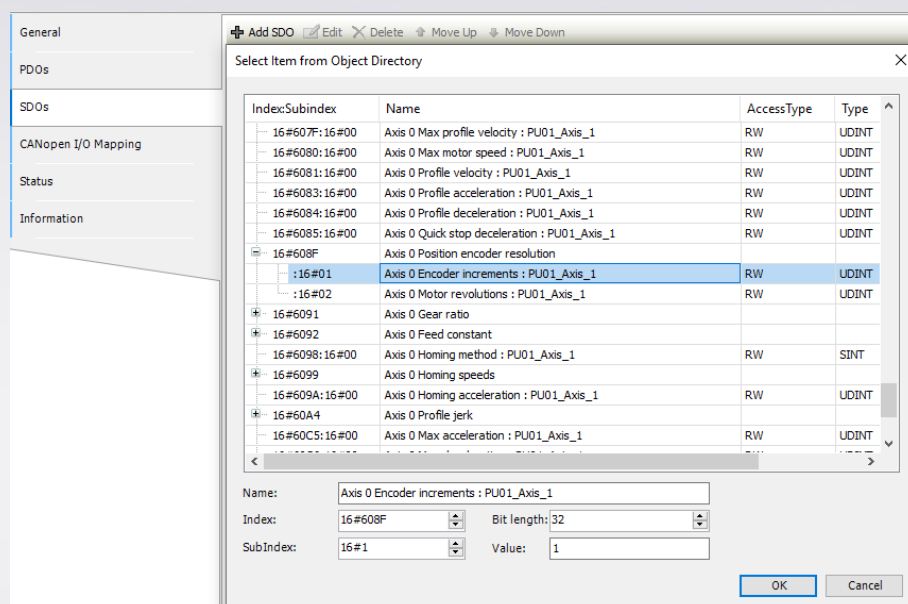
<div> <span>+</span> Add SDO           <span>✎</span> Edit           <span>✕</span> Delete           <span>↑</span> Move Up           <span>↓</span> Move Down         </div>				
Line	Index:Subindex	Name	Value	Bit length
1	16#608F:16#01	Encoder increments : AX1_PU01	16#1	32
2	16#608F:16#02	Axis 1 Motor revolutions : PU01_Axis_1	1	32
3	16#5511:16#00	Axis 1 Pulse Output Method : PU01_Axis_1	4	8
4	16#6080:16#00	Axis 1 Max motor speed : PU01_Axis_1	200000	32
5	16#607F:16#00	Axis 1 Max profile velocity : PU01_Axis_1	200000	32
6	16#60C5:16#00	Axis 1 Max acceleration : PU01_Axis_1	100000	32
7	16#60C6:16#00	Axis 1 Max deceleration : PU01_Axis_1	100000	32
8	16#6085:16#00	Axis 1 Quick stop deceleration : PU01_Axis_1	100000	32

在使用運動控制模組控制馬達之前，必須先對模組加入保護措施以及單位設定，若未設定直接使用功能塊進行控制，iR-PU01-P 模組則顯示錯誤狀態燈號。

參數設定方式如下：

[iR-COP]->[SDOs]->[Add SDO]





加入後的 SDO 參數在登入啟動時，寫入 iR-PU01-P 模組內。

### ● 馬達解析度設定:608Fh

馬達解析度為馬達轉一圈需要的脈波數。在試運轉中數值皆設定為 1。

$$\text{馬達解析度} \text{Position encoder resolution} = \frac{\text{編碼器增量} \text{encoder increments}}{\text{馬達公轉} \text{motor revolution}}$$

### ● 脈波輸出方式:5511h

脈波輸出方式必須依照馬達驅動器支援的脈波形式作設定。驅動器與 iR-PU01-P 模組兩邊的設定脈波形式相同才能正確控制馬達的方向與距離。

子索引 00h：脈波輸出型式

Bit7-	保留			
Bit 4				
Bit3-	設定值	PA	PB	
Bit 0	0	Disable	Disable	

	1	CW	CCW	
	2	Pulse	NC	
	3	Pulse	Direction	
	4	A	B	
	5	A(2 倍頻)	B(2 倍頻)	
	6	A(4 倍頻)	B(4 倍頻)	

● 速度最大值:6080h, 607Fh, 60C5h, 60C6h

馬達最大轉速：6080h

馬達最大轉速依照馬達規格填入最大轉速，一般馬達最大轉速的單位為

RPM(Round per minute)，此項參數需填入的單位為 PPS(Pulse per second)，

填入前須先計算上列兩者單位轉換。

檔案最大速度：607Fh

此最大速度為限制專案中的最大速度，若與馬達最大轉速 6080h 相衝的話，則選擇數值較小的為最大速度。

最大加速度/減速度：60C5h, 60C6h

限制馬達最大加速度及減速度，在程式中若設定值超過最大值，則以最大值運

行。

- 急停減速度:6085h

iR-PU01-P 模組在運動中發生錯誤或者碰觸到極限訊號時，會自動依照急停所設定的減速度停止運動。

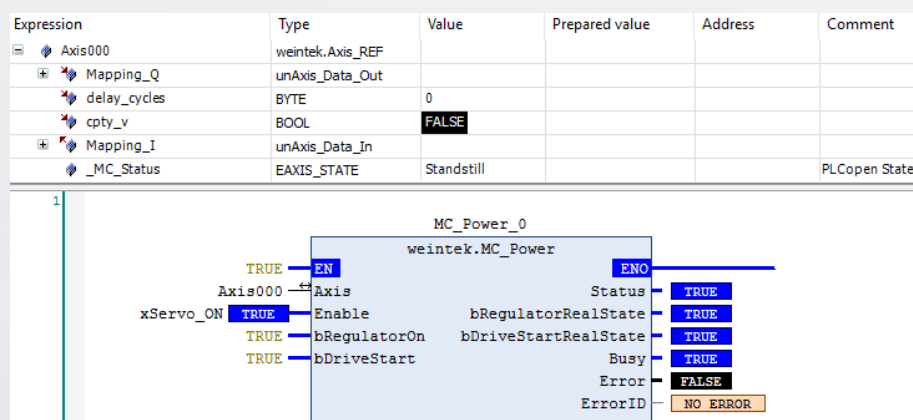
## 5. 功能塊介紹

如何加入 Weintek Library 請參考文件《威綸函式庫說明》的第二章：

UM018017T\_CODESYS\_Weintek\_Library\_UserManual\_20190305\_cht

### 軸控功能啟動 MC\_Power

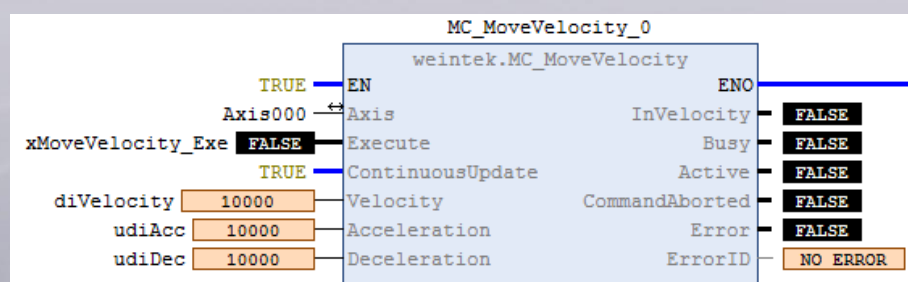
MC\_Power 功能塊如同伺服控制的 Servo 啟動功能，所有運動功能塊使用前都必須先啟動 Power 功能塊，Power 功能塊啟動後若沒有發生錯誤，則軸進入待命狀態〈Standstill〉。



如上圖範例所示，觸發 MC\_Power.Enable，MC\_Status 處在〈Standstill〉狀態，代表軸待命可隨時執行任何移動的功能塊指令。

### 速度模式移動 MC\_MoveVelocity

速度模式的功能，主要是控制指定軸，依所設定的速度，達到定速的運動。觸發 MC\_MoveVelocity.Execute 即根據功能塊參數進行速度控制。

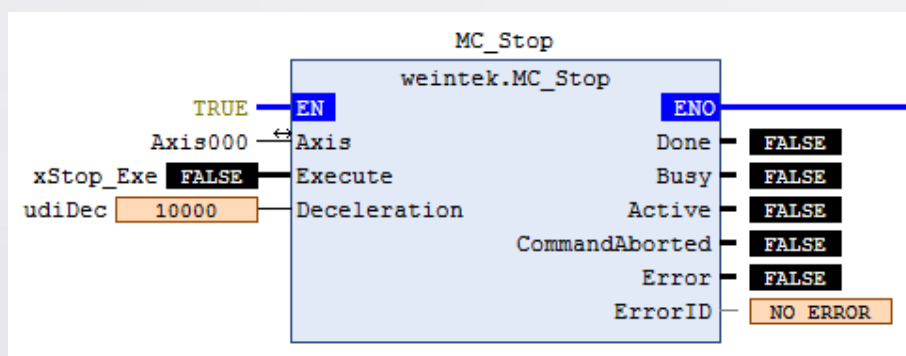


- Velocity：速度設定，正數為正轉；負數為反轉。
- Acceleration：加速度，數值不可為 0。
- Deceleration：減速度，數值不可為 0。
- ContinuousUpdate：速度持續更新，TRUE=在運動中可改變目標速度和加減速度。軸狀態在觸發後轉為〈Continuous Motion〉，必須由 MC\_Stop 或 MC\_Halt 停止運動。

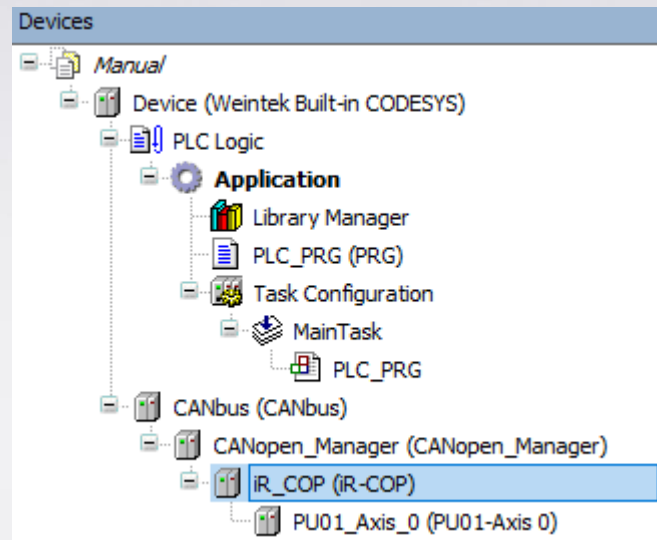
### 停止 MC\_Stop

停止屬於中斷移動軸的命令，使用停止必須等到停止完成後才能繼續下其他移動命令。

觸發 MC\_Stop.Execute 即停止運動控制。



- Deceleration：減速度，不可為 0。軸狀態在功能塊完成後轉為〈Standstill〉。



## 6. 範例程序

### 試運轉功能

xEnable\_Power：啟動控制系統按鈕。

xServe\_ON：啟動伺服激磁。

xJOG\_exe：TRUE=執行試運轉；FALSE=停止試運轉。

xUpdate：TRUE=運轉中仍可改變速度；FALSE=運轉中不可改變速度，執行功能塊前設定完成。

eIO\_Control：可藉由 iR-PU01-P 模組內建數位輸入觸發移動。

diSpeed：JOG 試運轉速度設定。

udiAcc：JOG 試運轉加速度設定。

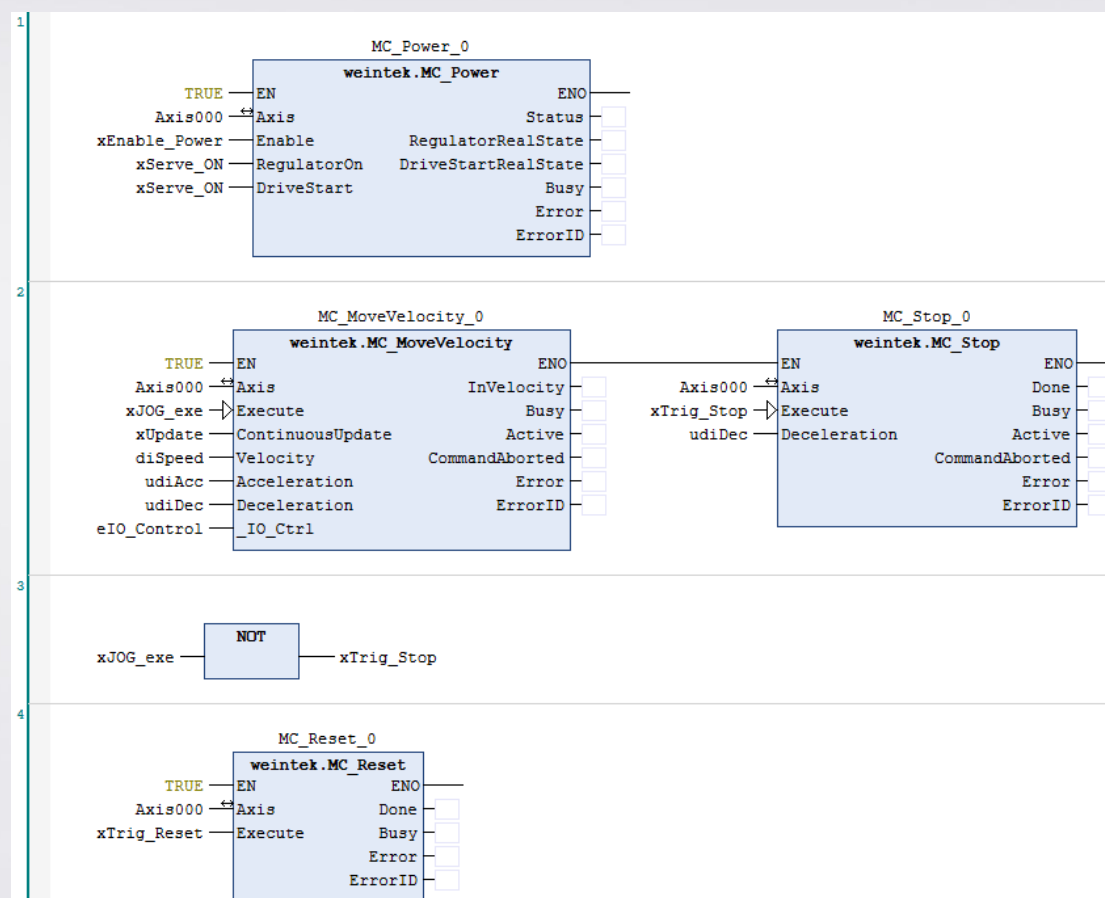
udiDec：JOG 試運轉減速度設定。

### 宣告

```
// Axis reference
Axis000 : Weintek.Axis_REF_Lite ;
// Motion Control Function Block
MC_Power_0: weintek.MC_Power ;
MC_MoveVelocity_0: weintek.MC_MoveVelocity;
MC_Stop_0: weintek.MC_Stop;
MC_Reset_0: weintek.MC_Reset;
// JOG Button
xEnable_Power, xServe_ON, xJOG_exe, xTrig_Reset, xUpdate : BOOL ;
eIO_Control : weintek.eMC_IO_CTRL ;
// JOG parameter
diSpeed : DINT := 1000 ;
udiAcc : UDINT := 1000 ;
udiDec : UDINT := 1000 ;
```

宣告程式中必要的變數並給定初值。

## FBD 程式



- 1：開啟軸控制系統，xEnable\_Power & xServe\_ON 皆必須為 TRUE，若無錯誤則可開始進行運動控制。
- 2：JOG 試運轉功能塊。
- 3：xJOG\_exe 按下(TRUE)啟動 JOG 試運轉，xJOG\_exe 放開(FALSE)停止 JOG 試運轉。
- 4：若在移動中發生錯誤，可觸發 xTrig\_Reset 復歸 iR-PU01-P。



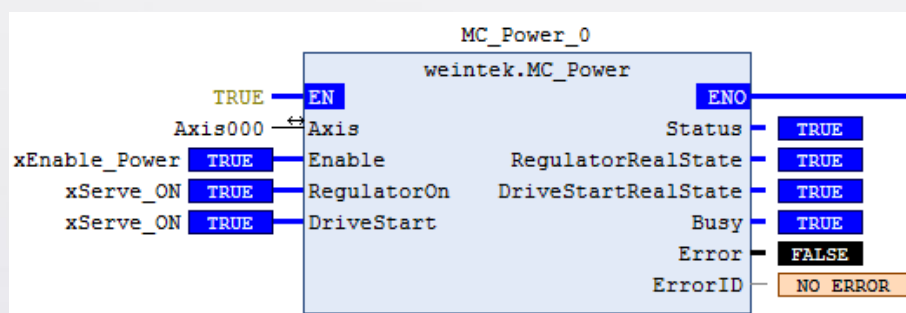
## 7. 登入操作

範例實際操作試運轉功能步驟。

### 啟動運動控制系統

xEnable\_Power & xServe\_ON 按鈕按下(TRUE)，啟動軸控系統。

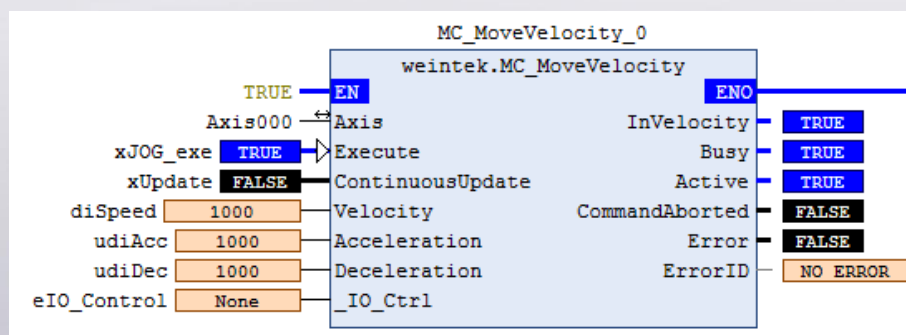
無發生錯誤 Status、RegulatorRealState、DriveStartRealState、Busy 為 TRUE，  
發生錯誤則 Error 等於 TRUE。



### 正轉試運轉

DEMO 專案程式預設值為正轉，只要按下 xJOG\_exe(=TRUE)，則 iR-PU01-P 模組送出正轉脈波。

放開 xJOG\_exe(=FALSE)，則停止送出脈波。



## 反轉試運轉

將 diSpeed 改為負值再按下 xJOG\_exe(=TRUE)按鈕，iR-PU01-P 模組則送出反轉脈波。

放開 xJOG\_exe(=FALSE)，則停止送出脈波。

