

威綸科技股份有限公司

動態繪圖物件

在木工切割機器上的應用

工程檔案範例

目錄

1. 簡介與操作	1
2. 設定程序	2
3. 位址設定	4

1. 簡介與操作

簡介

動態繪圖物件可讓使用者在 HMI 上隨時繪圖，而木工切割機器恰巧可採用此功能。在執行切割之前，先將所有裁切參數繪製成圖，在 HMI 上供操作者參考。本範例展示動態繪圖物件如何套用到木工切割機器上。

操作

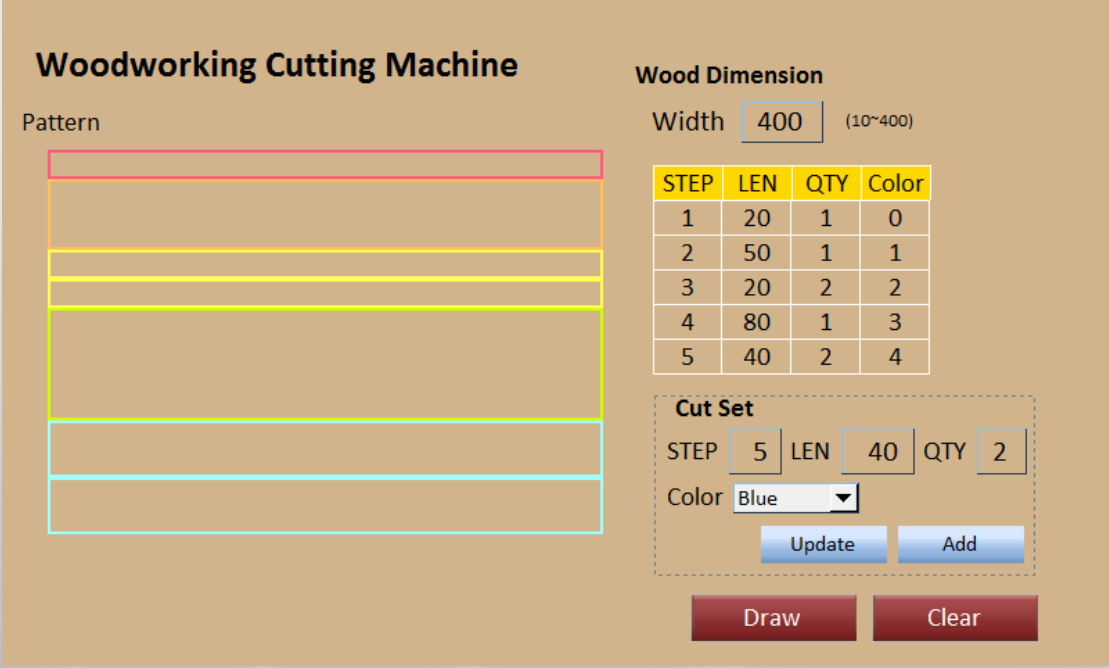
開啟 Project，執行離線模擬。

[Draw]：將儲存於配方資料庫的裁切參數繪製出來。

[Clear]：清除繪製的圖形。

[Cut Set]：新增/修改裁切參數。

[Width]：調整木板顯示寬度。



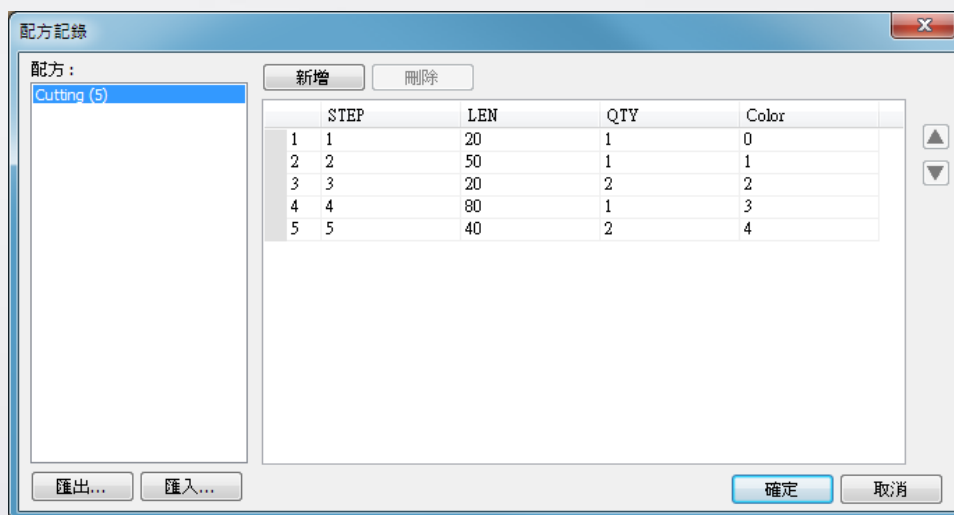
The HMI interface for a Woodworking Cutting Machine. It features a 'Pattern' section on the left with a grid of colored rectangles (pink, yellow, cyan) representing cut pieces. On the right, there's a 'Wood Dimension' section with a 'Width' input set to 400 (range 10~400). Below this is a table of cut parameters:

STEP	LEN	QTY	Color
1	20	1	0
2	50	1	1
3	20	2	2
4	80	1	3
5	40	2	4

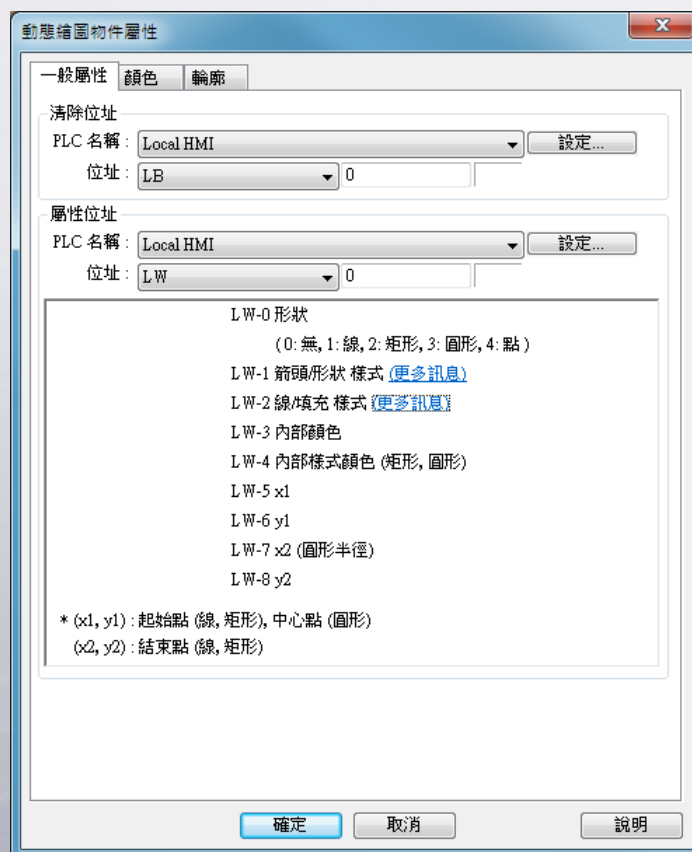
Below the table is a 'Cut Set' section with input fields for STEP (5), LEN (40), QTY (2), and Color (Blue). It includes 'Update' and 'Add' buttons. At the bottom are 'Draw' and 'Clear' buttons.

2. 設定程序

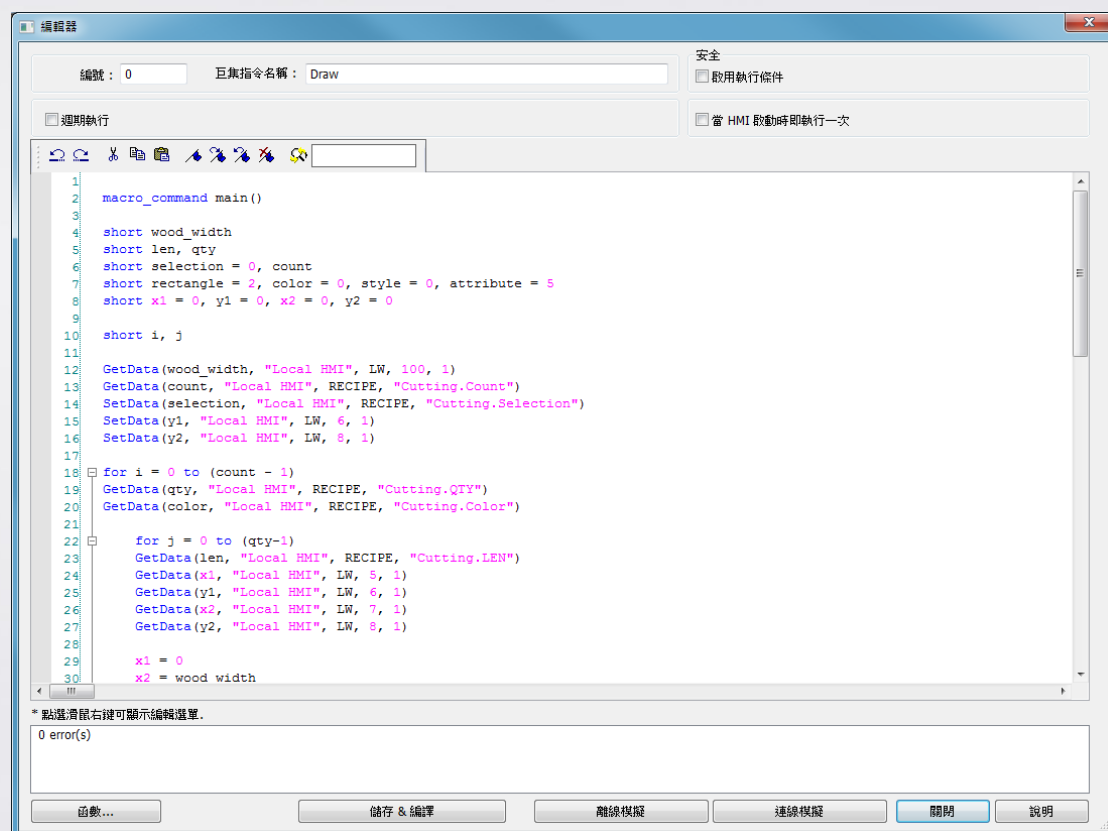
步驟 1. 在 [系統參數設定] » [配方]，以及 [圖庫] » [配方記錄] 物件設定好裁割參數。



步驟 2. 建立一個 [動態繪圖] 物件並設定好各項參數。



步驟 3. 建立巨集，當觸發繪圖時，將裁割參數從配方資料庫傳送到 [動態繪圖] 物件。



3. 位址設定

此範例所使用之物件位址皆列於下表，請依實際需要調整。

物件	位址	物件 ID	描述
視窗 10			
動態繪圖	LB-0, LW-0	DO_0	顯示動態繪圖範圍
配方檢視		RV_0	顯示配方資料
數值	LW-100	NE_1	設定繪製寬度
數值	Recipe-Cutting.LEN	NE_2	顯示裁割的長度參數
數值	Recipe-Cutting.QTY	NE_3	顯示裁割的數量參數
數值	Recipe-Cutting.STEP	NE_4	顯示裁割的編號參數
項目選單	Recipe-Cutting.Color	OL_0	顯示裁割的顏色參數
多狀態設定	Recipe-Cutting.Command	SW_0	修改配方資料到配方資料庫
多狀態設定	Recipe-Cutting.Command	SW_1	新增配方資料到配方資料庫
多狀態設定	LW-100	SW_2	視窗開啟時，設定數值到繪製寬度
功能鍵		FK_0	觸發巨集並繪圖
位元狀態設定	LB-0	SB_0	清除繪圖